

# MINERASTONE

## MINERALIZADOR ENDURECEDOR IMPERMEABILIZANTE



ALBAÑILERÍA - EXCAVACIONES - OBRAS PÚBLICAS
INSTALACIÓN DE PLACAS - YESO - PINTURA
CHAPISTERÍA - INSTALACIÓN DE SUELOS - ALICATADO
FACHADAS
PISCINAS - PAISAJISMO

ENVASES DISPONIBLES  
**10 L**

■ MINERASTONE es un mineralizador, endurecedor e impermeabilizante, listo para el uso, que consolida los materiales y limita que se instale polvo. ■ Actúa por cristalización para reducir la porosidad de la superficie, bloquear la humedad por capilaridad y refuerza los muros quebradizos y dañados por la humedad. ■ Permite sanear e impermeabilizar las zonas tratadas y luchar eficazmente contra la erosión de las superficies.

• Conserva el aspecto natural del soporte. • Uso interior y exterior. • No filmógeno, deja respirar el soporte. • Su baja viscosidad penetra en profundidad en el soporte. • Permite proteger de forma duradera los soportes minerales contra los entornos agresivos: entorno marino (sal, algas), fábrica (hidrocarburos), ciudad (contaminaciones, partículas finas). • También tiene buen comportamiento químico frente a grasas, aceites, ácidos y bases débiles. • Sin solventes, no inflamable.

### USOS:

MINERASTONE funciona en las sustancias minerales como la piedra natural o reconstituida, el hormigón, mortero, argamasa, ladrillo, yeso... por pulverización. Se aplica en un soporte seco o húmedo (que no chorree). Refuerza la superficie de chapas, nivelados. También permite el tratamiento del salitre y de humedades por capilaridad, por inyección. (ver documentación adicional).

MINERASTONE es un acelerante de fraguado de morteros frescos.

### CARACTERÍSTICAS:

■ Estado físico: líquido viscoso ■ Color: incoloro. ■ Olor: inodoro. ■ pH: 11,3. ■ Masa volúmica: 1,36-1,38 kg/L a 20°C. ■ Solubilidad: hidrosoluble.

### PRECAUCIONES DE EMPLEO:

■ Evitar las proyecciones en el vidrio, aluminio y superficies sensibles. Aclarar acto seguido con agua. ■ En el caso de soportes que puedan sufrir un cambio de aspecto, hacer una prueba previa en una superficie pequeña oculta. ■ Limpiar las herramientas con agua antes del secado. **SEGURIDAD:** ■ Consultar la ficha de datos de seguridad.

### MODO DE EMPLEO:

■ Agitar MINERASTONE antes del uso. ■ Los soportes deben estar limpios, desengrasados y sin partes no adherentes. ■ Aplicar con un pulverizador hasta saturación una primera capa diluida a 1 volumen por 1 volumen de agua. ■ Aplicar una segunda capa pura después del secado de la primera. ■ Consumo medio de las 2 capas: 4 a 5 m<sup>2</sup> por litro. ■ Secado entre las capas: 1 a 3 horas. ■ Secado completo: 48 a 72 horas.

### ALMACENAMIENTO:

■ Almacenar en su embalaje de origen, en un lugar protegido del sol, seco y ventilado. ■ Cuando no se utiliza, mantener los contenedores cerrados. ■ Conservar a una temperatura incluida entre +5°C y +35°C. ■ Evitar la congelación. ■ Conservación: 12 meses.

### CONSUMO MEDIO/SUPERFICIE



### LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS



**RESPONSABILIDADES Y GARANTÍAS:** Los datos contenidos en las presentes instrucciones se proporcionan en toda buena fe y se basan en los conocimientos y los resultados de las pruebas realizadas con una intención constante de objetividad. No pueden, sin embargo, ser consideradas como una garantía, ni un compromiso con respecto a nuestra responsabilidad, en caso de aplicación defectuosa. No dispone de una Valoración Técnica. No sustituye las normativas y Documentos Técnicos Unificados vigentes. Se recomiendan pruebas previas, para comprobar que los modos de empleo y las condiciones de aplicación del producto sean satisfactorios.