COLLE-MASTIC NEUTRE A BASE DE MS POLYMERE ULTRA RAPIDE



TECHNO FIX TURBO

COLLES ET FIXATIONS

ACTION

Fixer











CONDITIONNEMENTS:



INNOVATION:

- 2 FONCTIONS EN 1: Colle Mastic.
- Durcit très rapidement (objets collés manipu-lables après seulement 20 minutes). Résistance finale atteinte au bout de 3 heures.
- Reste flexible même après polymérisation.
 POLYVALENT : Excellents résultats aussi bien en intérieur qu'en extérieur.
- Excellente résistance aux rayons UV et à toutes les conditions climatiques.

PROTECTION

- Sans Solvant.
- Sans icocyanate.
- Ne tache pas les supports.
- CONSEIL:
- Idéal pour des applications de collage les plus divers dans le bâtiment et l'industrie et dans les constructions vibrantes, la fixation de panneaux, profiles, plinthes, plaques d'isolation, seuils, appuis de fenêtres, cadres, carrelages, ...
- Peut s'utiliser sur des supports tels que : bois, pierre, béton, plafonnage, métal, matières synthétiques, PVC, polyester, polystyrène.
- Peut se peindre après pelliculation également avec des peintures en phase aqueuse.

MODE D'EMPLOI:

■ Dégraisser la surface à traiter avec PROSOLV MULTI et éliminer toutes les parties friables. Appliquer le produit à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique en traits ou en plots (tous les 15 cm) sur un des deux matériaux à coller. Toujours appliquer la colle aux coins et le long des bords. ■ Assembler les matériaux au bon endroit et appuyer fortement. Etayer ou soutenir les matériaux si nécessaire. Positionnement corrigeable jusqu'à 5 minutes. ■ L'encollage est manipulable après 20 min et peut être soumis à pression après 3 heures. Finition: Lissage à l'eau savonneuse.

CARACTÉRISTIQUES:

- Base : polymère hybride SMX. Aspect : pâte blanche. Système de durcissement : polymérisation par humidité de l'air. ■ Adhérence initiale : 80 kg/m². ■ Résistance finale : 380 T/m². ■ Pelliculation : 5 minutes (20°C, 65 % H.R.). ■ Densité: 1,5. ■ Dureté Shore A: 65 ± 5. ■ Reprise élastique : > 75 % (ISO 7389). ■ Déformation maximale : ± 20 %. ■ Résistance à la température : - 40°C à + 90°C. ■ Température d'application : + 5°C à + 35°C
- CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES (DIN 53504)
- Tension maximale : 3,80 N/mm². Module d'élasticité à 100 % : 3 N/mm². ■ Allongement à la rupture : 200 %.

AVEC CE PRODUIT, IPC VOUS PROPOSE:

■ PROSOLV MULTI ■ PROSOLV CAP VERT



IPC

une entreprise certifiée

ISO 9001: 2015 ISO 14001: 2015



Innovation Protection Conseil

Page 1 sur 3 Création: 16.12.19

IR: 23.03.23



TECHNO FIX TURBO

Colle-mastic neutre à base de ms polymère Ultra rapide

CARACTERISTIQUES:

- Vite manipulable et établissement de force très rapide avec une couche de colle mince et sur des substrats poreux.
- o Force maximale élevée.
- Applicabilité optimale.
- o Bonne adhérence sur la plupart des supports, même légèrement humides.
- o Elasticité permanente après polymérisation.
- Peut être peint avec des systèmes à base d'eau.
- Excellente résistance aux rayons UV et à toutes les conditions climatiques.

APPLICATIONS:

- Collage dans les industries de la construction et de métal.
- o Collage et montage des objets, panneaux, planches, madriers, ...
- o Collage souples dans de nombreuses constructions et des applications de construction.

Informations complémentaires :

Résistance chimique :

- Bonne résistance à l'eau, solvants aliphatiques, les hydrocarbures, cétones, esters, alcools, acides inorganiques dilués et alcalis et de l'eau salée.
- Mauvaise résistance aux solvants aromatiques, acides concentrés, hydrocarbures chlorés.

Supports:

- Types: toutes les surfaces de construction usuelles, le bois traité, aluminium, pierre naturelle, matières plastiques, ...
- o TECHNO FIX TURBO a été testé sur plusieurs supports métalliques : inox, AIMgSi1, laiton, acier galvanisé électrolytique, ALCuMg1, acier zingué, AIMg3 et acier STI403.

une entreprise certifiée

ISO 9001: 2015 ISO 14001: 2015



Innovation Protection Conseil

Page 2 sur 3 Création: 16.12.19

IR: 23.03.23



TECHNO FIX TURBO

Supports:

- o **TECHNO FIX TURBO** a aussi une excellente adhérence sur les supports plastiques suivants: polystyrène, polycarbonate (Makrolon®), PVC, ABS, polyamide, PMMA, fibre de verre époxy renforcée, polyester.
- NOTE: avec le collage des supports plastiques courbés (sous contrainte) comme le polycarbonate (Makrolon ou Lexan) et le PMMA (verre Plexi) il existe le risque de crazing (formation des crevasses). Il n'est pas recommandé d'utiliser TECHNO FIX Turbo dans ce type d'application. Il n'y a pas d'adhérence sur le PE, PP, PTFE (Teflon®) et surfaces bitumineuses. Il est conseillé de faire un test d'adhérence préliminaire sur tout support.

Remarques:

- TECHNO FIX TURBO peut être peint avec les peintures les plus courantes, mais vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité.
- Dans le cas de peintures à base de résines alkydes, elles peuvent avoir un séchage plus lent.
- **TECHNO FIX TURBO** ne convient pas comme joint de vitrage.
- Ne convient pas pour le collage d'aquariums.
- o **TECHNO FIX TURBO** est approprié pour le collage de pierres naturelles, mais ne peut être utilisé comme mastic élastique.
- o- Lors de la pose, il est important de surveiller que la surface des matériaux ne soit pas salie par le mastic.

une entreprise certifiée ISO 9001: 2015

ISO 14001: 2015



Innovation Protection Conseil

Page 3 sur 3 Création: 16.12.19

IR: 23.03.23