

PÂTE LUBRIANTE CÉRAMIQUE TRÈS HAUTES TEMPÉRATURES



PATLUB CERAMIQUE

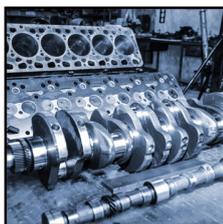
• SOLVANTS, LUBRIFIANTS ET DIÉLECTRIQUES • ENTRETIEN BÂTIMENTS ET PEINTURES

ACTION

- Assembler
- Graisser



Photo non contractuelle



CONDITIONNEMENTS :



Aérosol
400 ml

INNOVATION :

- Pâte de montage céramique facilitant le montage et le démontage de composants en conditions de hautes températures ou en milieux agressifs.
- Graisse blanche composite à haute teneur en lubrifiants solides (technologie céramique, nitrure de bore, disulfure de tungstène).
- Préviend l'échauffement, les effets de gripage, d'usure et d'oxydation.
- Peut être appliquée jusqu'à 900°C sur des pièces à mouvement lent et jusqu'à 1200°C en statique.
- Haute résistance à l'humidité et aux environnements salins.

PROTECTION :

- Sans charge métallique = protège de la corrosion électrolytique.
- Sans métaux lourds.
- Action longue durée.
- Ne conduit pas le courant.
- Gaz ininflammable garanti sans HFC.

CONSEIL :

- Idéal pour l'industrie chimique, la marine, la sidérurgie, la métallurgie, la chaudronnerie, la verrerie, l'Automobile, ...
- Insoluble dans l'eau et permet la lubrification des pièces immergées.

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche complémentaire.

MODE D'EMPLOI :

- Dégraisser préalablement et si nécessaire les pièces à traiter.
- Bien agiter l'aérosol avant utilisation.
- Pulvériser à environ 20 cm sur les surfaces à traiter, le temps nécessaire pour bien les recouvrir.
- Appliquer en couches minces.
- Pour une lubrification de précision sur les endroits difficiles à atteindre, utiliser le tube prolongateur.
- Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

CARACTÉRISTIQUES :

- Aspect : pâte blanche.
- Savon : inorganique.
- Huile de base : polymère.
- Additifs : Si_3N_4 , NB, WS_2 .
- Grade NLGI : 2.
- Plage de températures : - 25°C à + 1200°C.

IR :

11/22

IPC

une entreprise
certifiée

ISO 9001 : 2015

ISO 14001 : 2015



Quality Assurance
Systems Ltd

Innovation Protection Conseil

IPC SAS – CS 71821 – 29218 BREST CEDEX 2 – FRANCE
Tél. : 0033.2.98.43.45.44. – Fax : 0033.2.98.44.22.53.

Page 1 sur 2
Création : 07.11.22
IR : 25/11/2022

Domaines d'utilisation

- Plasturgie (injection), formage de composites, guides, colonnes de moules
- Montage inox sur inox
- Assemblage et montage de matériels ménagers, fours, gaz
- Fermetures de moules à vulcaniser, charnières de fours
- Turbines, moteurs à combustion, compresseurs, générateurs à gaz, éjecteurs de fonderie
- Montage de buses et de colliers de chauffe
- Mandrins de serrage
- Assemblages vissés y compris avec destruction de la géométrie des filets
- Raccords vapeur, presse-étoupes, garnitures mécaniques
- Imprégnation de tresses d'étanchéité, joints toriques
- Paliers lisses de cintreuses à chaud, vannes surchauffantes
- Extrusion d'aluminium (démarrage avant poteyage)
- Démoulage de zamak (alliage de zinc, aluminium, magnésium, cuivre)
- Auto/transport
 - Système de freinage ABS (garanti sans métal)
 - S'applique aux écrous de roues et au filetage des bougies
 - Protection des freins
 - Raccords vissés et emboîtés du dispositif d'échappement