

MASTIC SILICONE HAUTES TEMPÉRATURES



TECHNO JOINT SILICONE HT

• COLLES ET FIXATIONS
• ENTRETIEN ROUTES,
TROTTOIRS, PARKING

ACTION

- Étancheifier
- Fixer
- Insonoriser



Photo non contractuelle



INNOVATION :

- Mastic élastomère mono-composant à base de silicone.
- Très haute élasticité.
- Excellente adhérence sur toutes les surfaces.
- Excellente résistance à la température.
- Insonorise et absorbe les vibrations.
- Résistance aux produits chimiques.
- Vulcanisant à froid.

PROTECTION :

- Facilité de mise en œuvre grâce à sa poche air comprimé auto extrudeuse.
- Ne contient pas de gaz propulseurs nuisibles.

CONSEIL :

- Adhésion sur : acier, aluminium, cuivre galvanisé, laiton, bronze, peintures, verre, céramique et différents matériaux synthétiques, ...

- Produit 2 en 1 :

UTILISATION TECHNIQUE :

- Renforcement d'un joint standard.
- Joint entre éléments soumis à des températures élevées : carters, pompe à eau, à essence, ...
- Joints d'étanchéité de fours.
- Collage de matériaux soumis à des vibrations et à hautes températures.

UTILISATION VOIERIE :

- Assure un jointement très efficace sur les plaques en fonte (égouts et chambres de visite) sur rues et routes.
- Diminue le contact métal/métal.
- Réduction des nuisances sonores sur les plaques d'égouts.

*Pour plus d'informations, se reporter à la fiche complémentaire.

MODE D'EMPLOI :

- Voir la fiche complémentaire.

CARACTÉRISTIQUES :

- Aspect : pâte noire.
- Densité : 1,03.
- Dureté (shore A) : 30.
- Résistance à la température : de + 60°C à + 260°C (jusqu'à 300°C en pointe).
- Allongement avant rupture : 400 % (ISO 37).
- Réticulation : 2 mm/24 h à 23°C et 50 % d'humidité relative.



CONDITIONNEMENTS :



cartouche comprimée
200 ml

IR :

08/21

IPC

une entreprise
certifiée

ISO 9001 : 2015

ISO 14001 : 2015



Quality Assurance
Systems Ltd

Innovation Protection Conseil

IPC SAS – CS 71821 – 29218 BREST CEDEX 2 - FRANCE
Tél. : 0033 (0)2.98.43.45.44. – Fax : 0033 (0)2.98.44.22.53.

Page 1 sur 2
Création : 18.06.18
IR : 07.09.21

Mastic silicone haute température

MODE D'EMPLOI

Préparation du support

- o Les supports doivent être propres, secs, dégraissés et exempts de parties friables.
- o Nettoyer la surface accueillant le mastic avec un dégraissant et un dérouillant si nécessaire.
- o Utiliser un fond de joint afin de délimiter la profondeur du mastic et pour supporter la pression exercée lors du lissage du mastic.

Première utilisation

- o Oter la patte blanche s'appuyant sur la partie noire (charnière du levier de pression).
- o Faire pivoter l'embout blanc de ¼ de tour vers la droite. Les parties surélevées de la base de l'embout se positionnent en-dessous du levier noir.
- o Presser le levier contre la paroi de la cartouche pour extraire le produit.
- o Effectuer le lissage avec une spatule adaptée.

Après utilisation

- o Laisser le produit dépasser de l'embout (7 – 8 mm).
- o Faire pivoter l'embout blanc de ¼ de tour vers la gauche, pour éviter que le produit ne sèche dans la cartouche.
- o Utilisation ultérieure : ôter le surplus de mastic sec de l'embout.
- o Nettoyage du produit frais avec NATURA 200.

Exemples d'application

- Étanchéification de parties d'une machine ou d'un moteur (raccords filetés, pompes, turbines, couvercles, etc..)
- Isolation et étanchéification de contacts électriques sur moteurs électriques et prises de courant de crochets de remorque
- Réparation de caoutchoucs et portière et de passage de câbles déchirés ou abimés
- Calage sur rues et routes de plaques et grilles d'égouts, chambres de visite, dalles
- Bouche de joints entre tôles
- Étanchéification de fours, chauffages, climatisations